194

МАШИНЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ НА ИЗГИБ

- Модели моторизированные или с ручным приводом,
- Стрелочный силоизмеритель,
- "Digitec" или "Cyber-Plus Evoluion" с графическим дисплеем,
- "Autotec" или "Servo-Plus Evolution", автоматические серво-управляемые системы.
- Одиночные рамы или их комбинации;
- Возможность двухточечного нагружения в соответствии с EN 12390-5 или одноточечного, при удалении одного верхнего роллера и размещении другого точно по центру.









- С090 Серия машин с рамами для испытаний на изгиб образцов бетона до 150x150x750 мм в соответствии со спецификациями стандартов: EN 12390-5 UNI 6133 ASTM C78, C293 / AASHTO T97 BS 1881:118 / UNE 83305 / NF P18-407 DIN 51227 Подробнее см. стр. 196
- С091 Серия машин с "открытыми рамами" для испытаний на изгиб бетонных балочек до 200х200х800 мм в соответствии со спецификациями вышеуказанных стандартов и дополнительно: - Бетонных плит (шириной до 600 мм) в соответствии с BS 6073-1
- Дорожных плит и бордюрного камня в соответствии с **EN 1340:2004** / BS 7263-1
- Бордюрного камня по NF P98-302
- Всех типов балочек до 600xh250 мм (максимальное расстояние между нижними роллерами 1325 мм).

См. стр. 198



- С090-06 Серия машин на изгиб с высокопрочными рамами и нагрузкой 200 кН для испытаний бетонных балочек до 150x150x750 мм
- и дополнительно:
- Бетонных плит шириной до 600 мм (BS 6073-1)
- Дорожных плит и бордюрного камня (BS 7263-1, NF P98-302)
- Всех типов балочек до 600xh150 мм

СЕРИЯ С093

- Поглощение энергии на образцах торкрет-бетона

(EN 14488-3, 14488-5, UNI 10834) См. стр. 200

• С093 Серия машин для испытаний на изгиб бетонных балочек размерами до 200х200х800 мм, и образцов любых других материалов, размерами до 550xh550 мм (регулируемое расстояние между нижними роллерами до 1325 мм). См. стр. 204

полимерными волокнами (FRP)

Измерение прогиба бетонных балочек 100х100х400/500 мм и 150х150х600 мм

- Сжатие половинок цементных балочек 40.1х40х160 мм в соответствии с EN 196, DIN 1164 (приспособления для испытаний на сжатие Е170, Е170-01 - подробнее см. стр. 212)
- Сжатие цементных кубов 50 мм по ASTM C109 (приспособление для испытании на сжатие E171 см. стр. 212)
- Сжатие цементных кубов 70 мм по BS 4550 (приспособление для испытании на сжатие E171-01 см. стр. 212)
- Растяжение при раскалывании цилиндров Ø100, 150, 160 мм по EN 12390/6 / NF P18-408 / BS 1881:117 ASTM C496 / UNI 6135 (приспособление мод. C101-01 - см. стр. 211)
- Растяжение при раскалывании бетонных кубов и дорожной плитки по EN 12390/6, 1338 (приспособление C103 см. стр. 211)

Также, при использовании соответствующих принадлежностей, можно выполнять следующие тесты:

Прочность на растяжение бетонов со стальными (FRC) и Стандарты: EN 14651, 11039-2 / ASTM C1018 (см. стр. 202)

Стандарт: ASTM C1018 (см. стр. 202)



испытательное оборудование

C093-11

55.307 MI

41.7 s

Для испытаний на изгиб бетонных балочек до 150x150x600 (750) мм

СТАНДАРТЫ: EN 12390-5 / ASTM C78, C293 / AASHTO T97 / BS 1881:118 / NF P18-407 / UNE 83305 / UNI 6133 / DIN 51227

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальный вертикальный просвет между верхними и нижними роллерами: 160 мм
- Размер роллеров: Ø40x160 мм
- В комплекте с 4-мя регулируемыми роллерами на шарнирах для двухточечного нагружения
- Расстояние между нижними роллерами регулируется от 100 до 455 мм
- Расстояние между верхними роллерами регулируется от 40 до 155 мм
- Возможность легкой установки одного верхнего роллера по центру для одноточечного нагружения
- Роллеры закаленные, цементированные и шлифованные
- Шкалы для легкой регулировки расстояния между роллерами
- Стрелочный силоизмеритель Ø250 мм и ц. д. 0,5 кH
- Максимальный ход поршня: ~ 50 мм
- Класс точности: 1

196

- Гидравлическое устройство для остановки поршня на максимальной высоте для предотвращения его выхода из цилиндра
- Электропитание (моторизированные модели): 230 В, 50 Гц, 750 Вт
- Габариты (ДШВ): 540x460x960 мм



C090-03N + C104-04 + C127N







 $C090_{-}01 + C111_{-}16$

					C	070-01 T C111	-10
НАГРУЗКА 1	150 ĸH						
TIAT YORA 130 KT		СИЛОИЗМЕРИТЕЛЬ					
Модель	Ручнои́ привод	Электро- привод	Манометр	Cyber-Plus Evolution мод. C109N (стр. 130)	Servo-Plus Evolutior мод. C104N (стр. 130)	Digitec мод. C108N (стр. 127)	Autotec мод. C098N (стр. 127)
C090	•		•				
C090-01		•	•				
C090-02 N		•		•			
C090-03 N		•			•		
C090-02 D		•				•	
C090-03 A		•					•

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МАШИН НА ИЗГИБ 150 кН:

С111-16 ПРОСТАВКА, высота 50 мм для балочек 100×100×400/500 мм

C127N ВСТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР

С127-11 ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов)

C109-11N ПО для испытаний на сжатие для машин с блоком управления Cyber-Plus Evolution, стр. 14

С109-11 ПО для испытаний на сжатие для машин с блоком управления Digitec, стр. 14

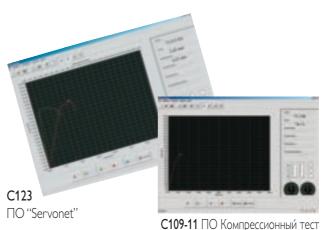
C123 ПО "Servonet" для удаленного управления с ПК к прессам с блоком Autotec, стр. 14

C123N ПО "Servonet" для удаленного управления с ПК к прессам с блоком Servo-Plus Evolution, стр. 14

C103 плитки и кубов. EN 1338, 12390-6. Подробнее см. стр. 211

С109-12 ПО для испытаний на растяжение при раскалывании для машин с блоком Digitec. См. стр. 14

C109-12N ПО для испытаний на растяжение при раскалывании для машин с блоком Cyber-Plus Evolution. См. стр. 14.



C115-01

ΔΒΥΧΧΟΔΟΒΟЙ ΓИДРΑΒΛИЧЕСКИЙ КЛАПАН для подключения второй рамы. Подробнее см. стр. 215

C104-04

КОЖУХ ДЛЯ SERVO-PLUS EVOLUTION Кожух полностью закрывает насос, что улучшает внешний вид оборудования.

C097-01

ΚΟΜΠΛΕΚΤ ΔΛЯ ΒΤΟΡΟΓΟ ΔΙΊΑΠΑ3ΟΗΑ ς Δατυικόν давления и клапаном. Только для цифровых машин. Выбираемый диапазон от 10 кН до 100 кН.

Подробнее см. стр. 210

C097-05

КАЛИБРОВКА ПРЕССА.

начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон измерений. Возможна только для цифровых машин.

C100

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ цилиндров. EN 12390-6 / ASTM C496.

Технические детали и др. модели см. стр. 211



C115-01

E170

C093-11

C103

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ

керамических блоков.

СТАНДАРТ: UNI 9730-3

Подробнее см. стр. 219

ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ

для испытаний дорожной

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ цементных образцов 40,1х40 мм. EN 196 / ASTM C349 Подробнее см. стр. 212

X 0 0 0 Minn Sum

С109-12 График теста на растяжение при раскалывании

E172-01

C097-01

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ цементных балочек 40,1x40x160 мм. EN 196 / EN ISO 679 (может использоваться только на втором нижнем диапазоне 0-15 кН).

Подробнее см. стр. 322



C126

E172-01

197

раздел

роллерами

210. 160. 110 или 60 мм

Ход поршня: ~ 110 мм

- Класс точности: 1

- Габариты (ДШВ):

1400×1200×1430 мм

- Масса: 350 кг

Размер роллеров: Ø40x160 мм

для одноточечного нагружения

- Электропитание: 230 В, 50 Гц, 750 Вт

C091-02N

КОТОРЫЕ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ ВЕРХНИХ / НИЖНИХ РОЛЛЕРОВ,

(Возможен выбор различных типов роллеров. См. принадлежности).

+ C127N + C091-12

ΗΑΓΡΥ3ΚΑ 150 κΗ

Модель

C091-01

C091-02 N

C091-03 N

C091-02 D

C091-03 A

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ НА ИЗГИБ 150 кН "С ОТКРЫТОЙ РАМОЙ"

размерами до 600х250 мм (максимальное расстояние между нижними роллерами 1325 мм)

MATEST

C091-02D + C127N + C091-12

C091-03N + C127N + C091-12

Autotec

мод. С098N

(стр. 127)

Digitec

мод. С108N

(стр. 127)

СИЛОИЗМЕРИТЕЛЬ

мод. С104N

(стр. 130)

Электропривод Манометр Cyber-Plus Evolution Servo-Plus Evolution

мод. С109N

(стр. 130)

Для испытаний на изгиб бетонных балочек до 200х200х800 мм, плоских блоков, плит,

бордюров, дорожной плитки, черепицы, стеновых блоков и других материалов с

СТАНДАРТЫ: **EN 12390-5 / EN 1340:4** / ASTM C78, C293 / AASHTO T97 / BS1881:118, BS 6073-1, BS 7263 / UNE 83305

NF P18-407, P98-302 / DIN 51227 / UNI 6133

- "Открытая рама" для легкого и быстрого размещения образцов между

260 мм с возможностью выбора промежуточного просвета в

- Шкалы для легкой регулировки расстояния между роллерами

- Поршень прямого действия с компенсирующими противовесами

- Стрелочный силоизмеритель Ø250 мм, ц. д. 0,5 кH

Возможность легкой установки одного верхнего роллера по центру

- Максимальный вертикальный просвет между верхними и нижними роллерами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

U

раздел

199

C100

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ

КАК АЛЬТЕРНАТИВА:

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА

РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ дорожной плитки и кубов с размерами до 300х500 мм. EN 1338, 12390-6

ПО для испытаний на растяжение при раскалывании для цифровых машин. Подробнее см. стр. 14

E170

цементных образцов 40,1х40 мм. EN 196 / ASTM C349

Технические детали и другие модели

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ EN 196 / EN ISO 679 (может использоваться только на

Технические детали и другие модели см. стр. 322

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ВТОРОГО ДИАПА-ЗОНА с датчиком давления и клапаном.

КАЛИБРОВКА ПРЕССА, начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ цилиндров. EN 12390-6 / ASTM C496.

За счет подвижного соединения

действия на образец. СТАНДАРТ: EN 1340, 1339

C091-10

C091-11

C091-12

C091-14

ИЗМЕРЕНИЕ ПРОГИБА балочек из фибробетона размерами 100×100×400(500) мм и 50×150×500(600) мм СТАНДАРТЫ: ASTM C1018 / EN 11039-03, 14651-05, 14487-1, 14488-1 Испытание проводится с использованием специального оборудования (измеритель прогиба с преобразователями перемещения), описанным на стр. 202 и автоматической серво-

управляемой системы для увеличения и снижения нагружения

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ НА ИЗГИБ 150 кН для "ОТКРЫТОЙ РАМЫ":

КОМП Λ ЕКТ РО $\Lambda\Lambda$ ЕРОВ: нижние регулируемые 75 \div 525 мм и

только 1 верхний центральный роллер для 1-точечного метода.

КОМПЛЕКТ РОЛЛЕРОВ: нижние регулируемые $75 \div 525$ мм и

верхние регулируемые 75 ÷ 180 мм для 2-х точечного метода.

КОМПЛЕКТ РОЛЛЕРОВ: нижние регулируемые 75 ÷ 1325 мм и

верхние регулируемые 75 ÷ 575 мм для 2-х точечного метода.

КОМПЛЕКТ РОЛЛЕРОВ: нижние регулируемые $75 \div 1325$ мм и

только 1 верхний центральный роллер для 1-точечного метода

C091-13

машины.

ВЕРХНИЙ ПУАНСОН (стальной)

для 3-х точечного теста на изгиб

БОРДЮРНОГО КАМНЯ.

Vстанавливается на поршень

не оказывает скручивающего

Servoplus (ctp. 136)

C091-13

C093-11 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ испытаний на изгиб керамических блоков СТАНДАРТ: UNI 9730-3

C127N ВСТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР С127-11 ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов)

C109-11 ПО для испытаний на изгиб с блоками Digitec и Cyber-Plus Evolution. Подробнее см. стр.14

ПО "Servonet" для удаленного управления с ПК к прессам с блоками Autotec и Servo-Plus Evolution.

Подробнее см. стр.14

C115-01

ΔΒΥΧΧΟΔΟΒΟЙ ΓИДРΑΒΛИЧЕСКИЙ ΚΛΑΠΑΗ для подключения второй рамы. Технические детали см. стр. 215 C115-01

Только для цифровых машин. Выбираемый диапазон от 10 кН до 100 кН.

C097-05

измерений. Возможна только для цифровых машин.

C100

Технические детали и др. модели стр. 211

ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ

дорожной плитки и кубов EN 1338, 12390-6. Подробнее см. стр. 211

C103-02

Подробнее см. стр. 211

C109-12

C093-11

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ

см. стр. 212

E172-01

цементных балочек 40,1х40х160 мм. втором нижнем диапазоне 0-15 кН)

E172-01

испытательное оборудование

198

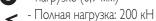


Испытательные машины на изгиб 200 кН "высокой прочности" и стабильности Для испытаний на изгиб бетонных балочек до 150x150x600/750 мм, плоских блоков, плит, дорожной плитки, бордюров, черепицы, стеновых блоков и других материалов шириной до 600 мм и высотой до 150 мм.

СТАНДАРТЫ: EN 12390-5 / EN 1340:4 / BS 1881:118.6073-1,7263 / ASTM C78, C293 / AASHTO T97 / NF P18-407, P98-302 / UNE 83305 DIN 51227

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Рама высокой прочности с минимальным прогибом при максимальной нагрузке (0,9 мм)



- Максимальный вертикальный просвет между верхними и нижними роллерами: 160 мм
- Горизонтальный просвет: 720 мм
- Шкалы для легкой регулировки расстояния между роллерами
- Xод поршня: ~ 110 мм
- Поршень прямого действия с компенсирующими противовесами
- Электропитание: 230 В, 50 Гц, 750 Вт
- Габариты (ДШВ): 990х970х1105 мм
- Масса: 190 250 кг

200



ПОСТАВЛЯЕТСЯ БЕЗ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ РОЛЛЕРОВ ИЛИ ПУАНСОНА, СУППОРТА И Т.П., КОТОРЫЕ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО (см. принадлежности)



				C090-07A + C	12/1N + C070-13
МАШИНЫ	200 кН высокой прочности		CIAAOIAOMEDIA	ITEAI	
Модель	Нагрузка, кН	Cyber-Plus Evolution мод. C109N (стр. 130)	СИЛОИЗМЕРИ Servo-Plus Evolution мод. C104N (стр. 130)	Digitec мод. C108N (стр. 127)	Autotec мод. C098N (стр. 127)
C090-06 N	200	•			
C090-07 N	200		•		
C090-06 D	200			•	
C090-07 A	200				•

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МАШИН 200 кН "ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ": C127N ВСТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР

Роллеры, Ø40 мм, закаленные и отшлифованные, с антикоррозииным покрытием.

Регулируемое расстояние для двухточечного испытания между нижними роллерами от 75 до 900 мм, между и верхними от 75 до 180 мм. Возможность легкой установки одного верхнего роллера по центру для одноточечного нагружения.

Модели:

С090-12 КОМПЛЕКТ РОЛЛЕРОВ, верхние и нижние, длина 160 мм

С090-13 КОМПЛЕКТ РОЛЛЕРОВ, верхние и нижние, длина 613 мм

C090-14

ТЕСТ ПОГЛОЩЕНИЯ ЭНЕРГИИ на образцах торкрет-бетона СТАНДАРТЫ: **EN 10834. 14488-3. 14488-5**

Для проведения испытания необходимо специальное оборудование (квадратное основание 700x700 мм, нагружающий элемент, преобразователь перемещения) описанное на стр. 203 и программно-аппаратная

автоматическая система нагружения и перемещения Servo Strain (ctp. 136)



C090-15

ИЗМЕРЕНИЕ ПРОГИБА балочек из фибробетона 100х100х400(500) мм и 50х150х500(600) мм СТАНДАРТЫ:

ASTM C1018 / EN 11039-03. 14651-05, 14487-1, 14488-1

Испытание проводится с использованием специального оборудования (измеритель прогиба с преобразователями

перемещения), описанного на стр. 202 и программно-аппаратной автоматической системы нагружения и перемещения Servo Strain (CTD. 136)

C091-13

ВЕРХНИЙ ПУАНСОН (стальной) для трехточечного теста на изгиб БОРДЮРНОГО КАМНЯ Vстанавливается на поршень машины.

За счет подвижного соединения не оказывает скручивающего действия на образец.

СТАНДАРТ: EN 1340, 1339

C093-11

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ для испытаний на изгиб керамических блоков. CTAHAAPT: UNI 9730-3



C090-15



С127-11 ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов) С109-11 ПО для испытаний балочек на изгиб с блоками

Digitec и Cyber-Plus Evolution, стр. 14 ПО "Servonet" для удаленного управления с ПК к прессам с блоками Autotec и Servo-Plus

Evolution, ctp. 14



C115-01

ДВУХХОДОВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛАПАН, установленный на насосе машины, для подключения второй рамы. Подробнее см. стр. 215



C097-01

C115-01

C097-01

ΚΟΜΠΛΕΚΤ ΔΛЯ ΒΤΟΡΟΓΟ ΔИΑΠΑЗΟΗΑ с датчиком давления и клапаном. Только для цифровых машин. Выбираемый диапазон от 10 кН до 100 кН. Подробнее см. стр. 210

КАЛИБРОВКА ПРЕССА, начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон измерений.

C100

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ для цилиндров EN 12390-6 / ASTM C496. Подробнее см. стр. 211

C103

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ для испытаний дорожной плитки и кубов. EN 1338, 12390-6.

Подробнее см. стр. 211 КАК АЛЬТЕРНАТИВА:

C103-02

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ дорожной плитки и кубов до 300x500 мм.

EN 1338, 12390-6. Подробнее см. стр. 211

C109-12

ПО для испытаний на растяжение при раскалывании. Подробнее см. стр. 14

E170

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ цементных образцов 40,1х40 мм. EN 196 / ASTM C349 Подробнее см. стр. 212



E172-01

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ цементных балочек 40,1х40х160 мм. EN 196 / EN ISO 679 (может использоваться только на втором нижнем диапазоне 0-15 кН). Подробнее см. стр. 322

испытательное оборудование

C103

203

Тест поглощения энергии на образцах торкрет-бетона в соответствии со стандартами: EN 10834, 14488-3, 14488-5

Оборудование может использоваться только с испытательной машиной на изгиб с блоком Servo-Plus Evolution, мод.:

C104-10N

- **С090-07N** Рама "высокой прочности" на 200 кН

с серво-управляемой системой нагружения и деформации Servo-Strain мод. C104-10N (стр. 136)

Оборудование включает:

C090-15

Оборудование состоит из:

U

раздел

202

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПРОГИБА СТАНДАРТ: ASTM C1018

Приспособление перед испытанием устанавливается на балочку из фибробетона, а затем помещается между роллерами вышеуказанных моделей.

Испытание проводится с приложением нагрузки на балочку, контролем нагружения и деформации, и автоматическим измерением прогиба нагружаемого образца.

растяжение фибробетона. СТАНДАРТ: EN 11039-2

Это оборудование может использоваться только с испыта-

- **C091-03N** Машины на изгиб с "открытой рамой" на 150 кН

С090-07N Машины на изгиб с рамой "высокой прочности" на 200 кН, с программно-аппаратным

комплексом "Servo-Strain" мод. C104-10N

(стр. 136) для автоматического управления увеличением и снижением нагружения.

тельными машинами на изгиб Servo-Plus Evolution мод.:

Применяется для испытаний балочек из фибробетона, 100x100x400 или 500 мм и 150x150x500/600 мм.

Изготовлено из хромированной стали.

Поставляется в комплекте с держателями преобразователей перемещения, которые фиксируются на двух противоположных сторонах балочки. Преобразователи, измеряющие прогиб (мод. S336-11) и вилкообразный преобразователь (мод. C090-16) в комплект поставки не входят заказываются отдельно. Размеры (ДШВ): 300x450x300 мм. Масса: 8 кг

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ высокой точности СТАНДАРТ: ASTM C1018

Фиксируется на приспособлении С090-15 для измерения прогиба и прочности балочек фибробетона.

Ход 10 мм.

В комплекте с кабелем и разъемом.

Необходимо два преобразователя.

C090-20

РЕПЕР уголковый. Приклеивается на две боковые поверхности балочки из фибробетона при измерении прогиба

C090-18

C104-10N График теста (CTOD). Упаковка 24 шт.

C090-20

C090-16

Измерение прогиба балочек из фибробетона 100x100x400(500) мм и

Определение прочности, усилия до первой трещины (открытия) и прочности на

150х150х500(600) мм при испытаниях на изгиб. СТАНДАРТ: ASTM C1018

ВИЛКООБРАЗНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СТАНДАРТ: **EN 11039-2**

Для испытании Раскрытия Устья Трещин (CMOD) и Раскрытия Вершины Трещин (CTOD) Диапазон измерения: 5 мм Поставляется в комплекте с кабелем и разъемом.

C090-15





C090-07N + C090-13 + C104-10N + C090-15 + S336-11



КВАДРАТНОЕ ОСНОВАНИЕ размером 700х700 мм в комплете с верхним нагружающим элементом для тестов поглощения энергии на образцах торкрет-бетона. Устанавливается на раме "высокой прочности".

S336-14

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ высокой точности. Фиксируется на раме "высокой прочности" с установленным квадратным основанием.

Ход: 50 мм Измерительный мост 350 Ом Нелинеи́ность < 0.1% Чувствительность: 2 мВ/В

C090-19

ДЕРЖАТЕЛЬ для преобразователя перемещения

STAR NA 2.565-2.764 mm 62.98 W 2,360 mm * 0 0 0 0 0

C104-10N Экран во время испытания

График теста C127N

C090-07N + C104-10N + C090-14 + S336-14 + C090-19

U

204

C097-01

C100

U

раздел

205

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ НА ИЗГИБ С ПОПЕРЕЧНОЙ БАЛКОЙ 150 кН

Для испытаний на изгиб бетонных балочек до 200x200x800 мм, плоских блоков, плит, дорожной плитки, бордюров, черепицы, стеновых блоков и других материалов с размерами до 550xh550 мм (максимальное расстояние между нижними роллерами 1300 мм)

СТАНДАРТЫ: EN 12390-5 / EN 1340:4 / ASTM C78. C293 / AASHTO T97 / BS 1881:118. 6073-1, 7263 / NF P18-407. P98-302. UNE 83305 / UNI 6133 / DIN 51227

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Вертикальный просвет между верхними и нижними роллерами: макс. 825 мм, мин. 65 мм, регулируется шагом в 76 мм ручной лебедкой с противовесами

разде - Размер роллеров: Ø40x550 мм

- В комплекте с 4-мя регулируемыми роллерами на шарнирах для двухточечного нагружения

Расстояние между нижними роллерами регулируется от 75 до 1325 мм

- Расстояние между верхними роллерами регулируется от 75 до 575 мм

Возможность легкой установки одного верхнего роллера по центру для одноточечного нагружения

Шкалы для легкой регулировки расстояния между роллерами

- Xод поршня: ~ 110 мм

- Поршень прямого действия с компенсирующими противовесами

Электропитание: 230 В, 50 Гц, 750 Вт

- Габариты (ДШВ): 970×1400×2000 мм

- Macca: 800÷850 кг



ВЕРХНИЙ ПУАНСОН (стальной) для трехточечного теста на изгиб БОРДЮРНОГО КАМНЯ

Устанавливается на поршень машины. За счет подвижного соединения не оказывает скручивающего действия на образец.

СТАНДАРТ: EN 1340, 1339



C091-13

C093-11

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ для испытаний на изгиб керамических блоков. CTAHДAPT: UNI 9730-3

C127N

ВСТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР

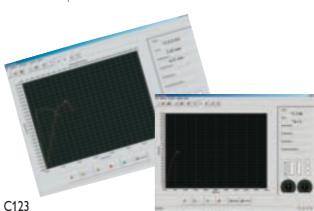
C127-11

ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов)

C093-11

С109-11 ПО для испытаний балочек на изгиб для машин с блоками Digitec и Cyber-Plus Evolution, стр. 14

C123 ПО "Servonet" для удаленного управления с ПК к прессам с блоками Autotec и Servo-Plus Evolution, стр. 14



ДВУХХОДОВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛАПАН,

установленный на насосе машины, для подключения

второй рамы. Подробнее см. стр. 215

ΠΟ "Servonet"

C115-01

C093-02N + C127N

С109-11 ПО для испытаний на изгиб

C097-01

ΚΟΜΠΛΕΚΤ ΔΛЯ ΒΤΟΡΟΓΟ ДИАПАЗОНА с датчиком

давления и клапаном.

Только для цифровых машин. Выбираемый диапазон от 10 кН до 100 кН. Подробнее см. стр. 210

C097-05

КАЛИБРОВКА ПРЕССА, начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон измерений. Возможна только для цифровых машин.

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ цилиндров. EN 12390-6 / ASTM C496. Технические детали и другие модели см. стр. 211

C103

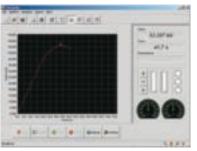
Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ дорожной плитки и кубов. EN 1338, 12390-6. Подробнее см. стр. 211



C109-12

ПО для испытаний на растяжение при раскалывании.

Подробнее см. стр. 14



С109-12 График теста на растяжение при раскалывании

E170

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ цементных образцов 40,1x40 mm. EN 196 / ASTM C349

Технические детали и другие модели см. стр. 212

E172-01 E172-01

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ цементных балочек 40,1х40х160 мм. EN 196 / EN ISO 679 (может использоваться только на втором нижнем диапазоне 0-15 кН). Подробнее см. стр. 322

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МАШИНЫ НА 150 кН

			CNIVONSIMELA		
Модель	Электропривод	Cyber-Plus Evolution мод. C109N (стр. 130)	Servo-Plus Evolution мод. C104N (стр. 130)	Digitec мод. C108N (стр. 127)	Autotec мод. C098N (стр. 127)

C093-03N + C127N + H009-01

CIAAOIAOMEDIATEAI

C093-02 N C093-03 N

C093-02 D

C093-03 A

испытательное оборудование

E170

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ БЕТОННЫХ ТРУБ, 1000 кН

Разработана для испытаний бетонных канализационных и дренажных труб, используемых в осущительных и ирригационных системах и т.д.

СТАНДАРТЫ: **EN 1916**, соответствует ASTM C301, C497 BS 5911 / DIN 4035

Оборудование состоит из двух частей:

C109-09N Электро-гидравлической системы нагружения и

С093-05 Стальной рамы для испытаний

C109-09N

206

Электро-гидравлическая система нагружения и управления

Включает в себя:

раздел Отшлифованный и притертый поршень двухстороннего действия из легированной стали + цилиндр. Макс. нагрузка: 1000 кН Макс. ход поршня: ~ 400 мм

Поворотное соединение с рамой и сферическое гнездо поршня обеспечивают равномерное приложение нагрузки.

- Консоль управления Hydro-Plus Evolution включает в себя многоклапанный гидравлический насос, предохранительный клапан для обеспечения макс. безопасности, клапан сброса давления, регулятор подачи масла для обеспечения плавного линеиного нагружения.
- Блок управления "Cyber-Plus Evolution" мод. С109N (технические детали см. стр. 130) для сбора, обработки, передачи, сохранения и печати результатов испытаний.
- Электрическая нагружающая ячейка для точного измерения нагрузки прямо на поршне.
- Два гибких шланга высокого давления, 8 метров, для подключения гидроцилиндра к насосу.
- Электропитание: 220 В, 50 Гц, 1000 Вт
- Габариты (ДШВ): 500x530x1300 мм
- Масса: 70 кг

C093-05

Стальная испытательная рама

для труб размерами:

- диаметр минимум 450 мм / максимум 2600 мм
- длина максимум 2500 мм

- и разобрать для транспортировки.
- подготавливается заказчиком.
- Величина нагружения: 1000 кН



- Регулируемой по высоте верхней траверсы, которая перемещается с помощью двухскоростной электрической лебедки и фиксируется на раме в нужном положении с помощью штифтов.
- -Двух упоров для трубы длиной 2500 мм
- Верхнего упора для трубы длиной 2500 мм

Габариты (ДШВ): ~ 3200x2500x5800 мм Масса: ~ 4000 кг

ПРИМЕЧАНИЕ:

Испытательная рама поставляется в разобранном виде и монтируется на месте в соответствии с инструкциями. Оборудование может быть изготовлено с различными функциями в соответствии с требованиями заказчика. Заказчик может также самостоятельно изготовить испытательную раму и приобрести только систему управления.



C109-09N



состоит из:

- Рамы из конструкционной стали, части которой соединяются высокопрочными болтами так, что ее можно легко собрать Рама монтируется на бетонном основании, которое