

ПРОКЛАДКИ И НАСАДКИ

СТАНДАРТ: ASTM C1231

Используются для испытаний на сжатие бетонных цилиндров, как альтернатива выравниванию торцевой поверхности серой или шлифованию образцов.

Две стальные насадки устанавливаются с торцов цилиндра.

Две неопреновые прокладки помещаются между торцевой поверхностью цилиндра и насадкой для лучшего распределения нагрузки.

Используются неопреновые прокладки двух типов:

- Твердость 60 по Шору для ожидаемой прочности 10-48 мПа
- Твердость 70 по Шору для ожидаемой прочности более 48 мПа

Принадлежности не используются, если ожидаемая прочность ниже 10 мПа

Примечание: Комплект из двух пар насадок и прокладок имеет общую высоту 46 мм. Поэтому расстояние между нажимными пластинами должно быть не меньше высоты образца+46 мм.

МОДЕЛИ:

C107-10 НАСАДКИ (2 шт.) для цилиндров Ø150x300 мм и 6x12"

C107-12 НАСАДКИ (2 шт.) для цилиндров Ø160x320 мм

C107-20 ПРОКЛАДКИ из неопрена, твердость 60 по Шору А, для цилиндров Ø150x300 мм и 6x12"

C107-21 ПРОКЛАДКИ из неопрена, твердость 70 по Шору А, для цилиндров Ø150x300 мм и 6x12"

C107-25 ПРОКЛАДКИ из неопрена, твердость 60 по Шору А, для цилиндров Ø160x320 мм

C107-26 ПРОКЛАДКИ из неопрена, твердость 70 по Шору А, для цилиндров Ø160x320 мм

C107-29 ПРОКЛАДКИ из неопрена, твердость 60 по Шору А, для испытаний блоков, размеры 600x400x12 мм.

C311-01

Парогенератор для помещений до 150 м³

Используется для увлажнения помещений до 150 м³ для твердения образцов бетона и цемента.

Поставляется в комплекте с регулятором уровня воды с защитой от переполнения, что позволяет напрямую подключать его к водопроводу для постоянной подачи пара.

Электропитание: 230 В, 50 Гц

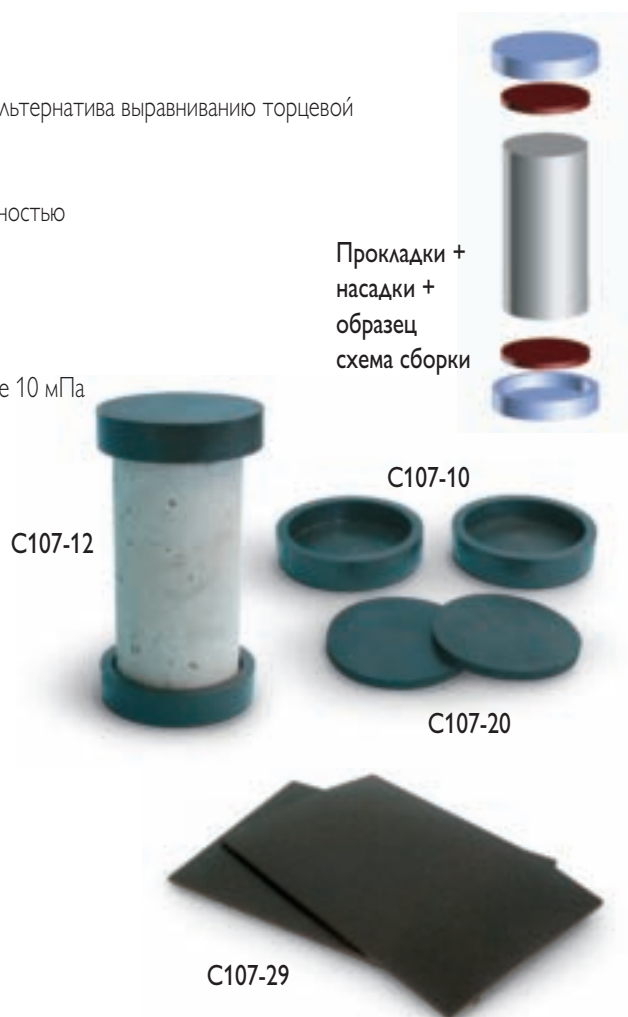
Габариты: Ø360x230 мм

Масса: 3,5 кг



C311-01

C312-10



Прокладки +
насадки +
образец
схема сборки

C107-12

C107-10

C107-20

C107-29

C312-02

Парогенератор для помещений до 500 м³

Аналогично мод. C311-01, но для увлажнения помещений до 500 м³. Поставляется в комплекте с регулятором уровня воды с защитой от переполнения, что позволяет напрямую подключать его к водопроводу для постоянной подачи пара.

Электропитание:

230 В, 50 Гц

Габариты:

Ø420x350 мм

Масса: 8 кг



C312-02

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МОД. C311-01, C312-02:

C312-10

РЕГУЛЯТОР ВЛАЖНОСТИ для автоматического контроля влажности воздуха в пределах: 30÷100%

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ:

C312-11

РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ с защитой от переполнения.

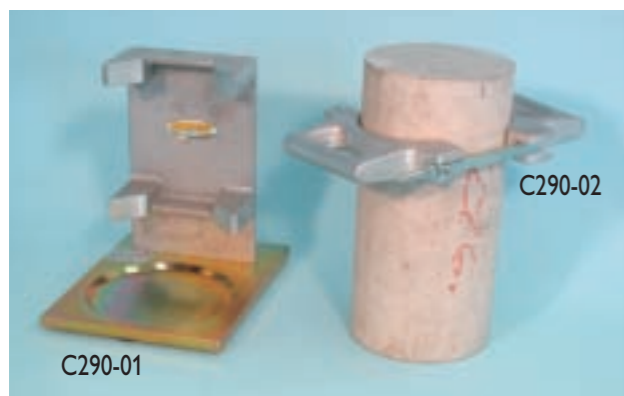


ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ТОРЦОВ ЦИЛИНДРОВ

Серный метод

СТАНДАРТЫ: EN 12390-3 / ASTM C617, C31, C192 / AASHTO T23, T126 / NF P18-416 / UNI 6132 / UNE 7240, 83303

Спецификации вышеуказанных стандартов требуют, чтобы торцевые поверхности цилиндрического образца были плоскими и плоскопараллельными с помощью выравнивания поверхности серой.



Приспособления для выравнивания торцевых поверхностей цилиндров

Для получения плоского основания, перпендикулярного оси цилиндра.

| Модель | Ø x высота цилиндра, мм | Масса, кг |
|---------|-------------------------|-----------|
| C290-01 | 150x300 мм, 6"x12" | 6,3 |
| C291-01 | 160x320 мм | 6,2 |
| C292-01 | 100x200 мм | 4,4 |

C290-02

ДЕРЖАТЕЛЬ ОБРАЗЦА, для цилиндров Ø150x300 мм, Ø160x320 мм и 6"x12". Для облегчения работы с образцом. Масса: 1,4 кг

ПЛАВИЛЬНЫЕ ЧАШИ. Используются для плавления компаунда. В комплекте с терморегулятором. Применяются также для общелaborаторных работ.

МОДЕЛИ:

C290-03 KIT ПЛАВИЛЬНАЯ ЧАША на 4 литра, экономичная модель. 230 В, 50/60 Гц, 1500 Вт

A106

ПЛАВИЛЬНАЯ ЧАША на 5 литров, Диапазон температур: +50 до +350°C, точность ±1,5°C. В комплекте с контрольной лампой, изготовлена в соответствии с директивой безопасности ЕС. Внутренние размеры: Ø200 x 160 мм 230 В, 50/60 Гц, 800 Вт. Масса: 3 кг



C290-06

КОМПАУНД. Представляет собой смесь серы с минеральным наполнителем с прочностью на сжатие 8000-9000 фунт/дюйм² (через 2 часа) для испытаний на сжатие кубических образцов с ребром 2" в соответствии с ASTM C617.

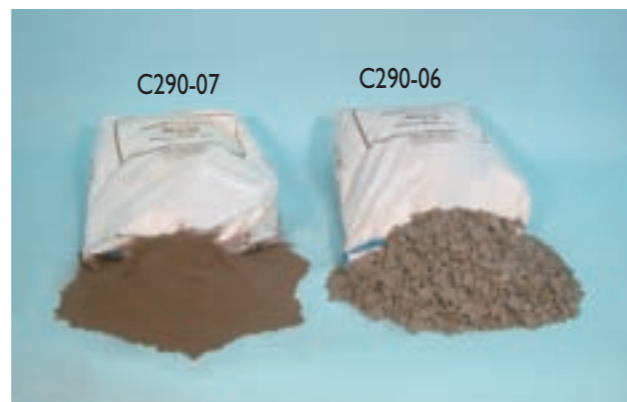
Для цилиндров Ø150x300 мм с прочностью на сжатие до 16000 фунт/дюйм². Температура плавления смеси от 115 до 143°C (оптимально 130°C).

Упаковка 22,5 кг (50 фунтов)

C290-07

КОМПАУНД из смеси серы и минерального порошка с минимальной прочностью на сжатие от 55 мПа. Упаковка 20 кг

V186-01 ЧЕРПАК из нержавеющей стали.



ДРУГИЕ МОДЕЛИ:

C294-01 Приспособление для выравнивания цилиндров Ø250x500 мм

C294-02 Держатель образца для цилиндра Ø250x500 мм

C294-05 Приспособление для выравнивания цилиндров Ø60x120 мм

C294-05



C296

Плита для выравнивания

Используется для выравнивания бетонных блоков до 500x300 мм. Поверхность плиты точно обработана. Габариты (ДШВ): 500x300x20 мм. Масса: 30 кг



C296

C298

МАШИНА ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ОБРАЗЦОВ

СТАНДАРТЫ: EN 12390-2 / ASTM D4543 / UNI 6132

Предназначена для выравнивания и коррекции бетонных кубов, цилиндров, блоков, кирпичей, каменных и керамических материалов и т.п.

Образцы легко фиксируются на рабочем столе с помощью креплений (см. принадлежности).

Одновременно можно обрабатывать:

- 3 куба 100 мм, или
- 3 куба 150 мм, или
- 2 куба 200 мм, или
- 2 цилиндра Ø100x200, 110x220, 150x300, 160x320 мм, или
- 1 блок с размерами до 390x250 мм.

При нажатии кнопки на пульте, радиально вращающаяся шлифовальная головка приводится в действие электромотором и перемещается в плоскости поочередно в двух направлениях.

Станина надежно защищена от абразивной пыли.

Вертикальное перемещение шлифовальной головки с высокой точностью осуществляется с помощью верхнего маховика с шагом 0,05 мм. Машина изготовлена из прочной стали, поставляется в комплекте с панелью управления, резервуаром/отстойником для охлаждающей жидкости, насосом, комплектом абразивных секторов, брызгозащитным экраном, который, при его открытии, автоматически останавливает работу машины.

Стандартная поставка **не включает:**

- крепления образцов;
- алмазные абразивные секторы (8 шт.), которые заказываются отдельно (см. принадлежности).

C299

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ОБРАЗЦОВ

Идентична мод. C298, но оборудована системой автоматического переключения направления движения радиально вращающейся шлифовальной головки.

"НЕОБХОДИМЫЕ" ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

C300-06N

КРЕПЛЕНИЕ для кубов 100, 150, 200 мм с проставкой высотой 60 мм.

КАК АЛЬТЕРНАТИВА:

C299-10

БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ КРЕПЛЕНИЕ для кубов 150 и 200 мм и цилиндров диаметром от 100 до 160 мм. Каждое крепление рассчитано на один образец. Это позволяет одновременно шлифовать: 200 мм -1 куб; 150 мм -2 куба; 3 цилиндра.



C299-10

C300-02

АЛМАЗНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СЕКТОР (необходимо 8 шт.). Рекомендуемая принадлежность, имеет более долгий срок службы.



C300-02

Технические характеристики:

Размеры стола: 775x280 мм (используется 750x250 мм)

Диаметр шлифовальной головки: 330 мм

Вертикальный просвет: мин. 70 мм, макс. 350 мм

Ход шлифовальной головки: 205 мм

Скорость вращения шлифовальной головки: 1400 об/мин.

Электропитание: 220-400 В, трехфазное, 50 Гц, 2200 Вт

Габариты (ДШВ): 1220x1080x730 мм

Масса: ~ 410 кг



C298 / C299 с C300-06N

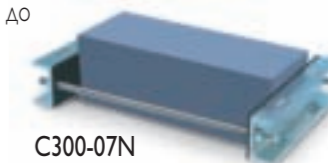
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

C300-03

КРЕПЛЕНИЕ для цилиндров диаметром 110, 150, 160 мм. Используется только в комплекте с C300-06N.

C300-07N

КРЕПЛЕНИЕ для шлифования блоков различных размеров до 390x250 мм



C300-07N

C300-08

Приспособление для подготовки поверхности кернов

Используется для подготовки плоскопараллельных торцевых поверхностей кернов и каменных образцов. Может устанавливаться на большинство шлифовальных машин и позволяет одновременно обрабатывать до 4-х кернов от 22 до 55 мм.

Масса: ~ 7 кг

C300-01 АБРАЗИВНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СЕКТОР, запасная часть (8 шт.).



C300-08